

## Akışkanlık Kalıbı Teknik Şartnamesi

### Akışkanlık Kalıbı (1 Adet)

- A. Isıl şoklara dayanıklı malzemeden olmalıdır.
- B. Korozyona dayanıklı malzemeden olmalıdır.
- C. Yüksek alaşımlı çelikten imal edilmelidir.
- D. Uzun kullanımı karşılayabilmeli (en az 2000 döküm çevrimi).
- E. 500 °C'ye kadar ısı kararlılığını bozmamalı.
- F. 4 farklı kesitten (5x20x500, 10x20x500, 20x20x500, 40x20x500) oluşarak metalin akışkanlığının tespit edilmesini sağlamalı.
- G. Kalıp toleransları 1/1000 hassasiyetinde olmalıdır.
- H. İmalat ve teslimat süresi toplamda 3 gündür.
- İ. Döküm havuzuna uygun olmalıdır.
- J. Gerektiğinde döküm havuzu eklentisi ilave edilerek metalostatik basınç kontrolü yapılabilir.
- K. İki parçalı olmalı.
- L. Pimleri olmalıdır.
- M. Garantili ürün olmalıdır.

  
Dr. Öğr. Üyesi G. G. G. G. G.